



NORMATIVE DI RIFERIMENTO

- EN 10242: conformi
- EN 1562, classe di progettazione "A": conformi
- EN 10240-A1, zincatura senza piombo: conformi
- ISO 7/1, filettatura: conformi; filettatura esterna conica "R" - filettatura interna cilindrica "Rp"
- ISO 228/1, filettatura di fissaggio: conformi
- DM 06/04/2004 n. 174 - Distribuzione delle acque destinate al consumo umano: conformi
- DM 24/11/1984 e succ. modifiche - Norme di sicurezza antincendio trasporto gas: conformi

INFORMAZIONI TECNICHE

- Scostamento di allineamento degli assi di filettatura: garantito inferiore a $\pm 1/2^\circ$
- Zincatura per immersione a caldo con spessore medio superiore ai 70 micron
- Prova di progetto:

da 1/8" a 4"	100 BAR
5" e 6"	64 BAR
- Pressione e temperatura di esercizio ammissibili:

da -20° a 120°	25 BAR
da 120° a 300°	20 BAR
- Le superfici dei raccordi sono protette da olii esenti da idrocarburi aromatici policiclici.

MANAGEMENT CONTROL SYSTEM

I raccordi a marchio TSP sono prodotti secondo ISO 9001, certificato TUV NORD DVGW.

Di seguito le risultanze dell'analisi dei raccordi a marchio TSP eseguite presso i laboratori del POLITECNICO DI MILANO.

RACCORDI IN GHISA FILETTATI "TSP"		
	Normativa UNI EN 10242	Certificato di conformità Politecnico di Milano
Simbolo di progettazione	A	A
Materiale	EN-GJMB-350-10	EN-GJMB-386-13
Resistenza a trazione	350 N/mm	386,1 N/mm
Allungamento	10%	13,3 %
Durezza HB	150 max	137 HB
Zincatura a caldo	70 micron	111,93 micron
Contenuto massimo di impurità nello zinco	Normativa DM 174 - 6/4/2004	Certificato di conformità Politecnico di Milano
Piombo	0,5 %	0,002 %
Arsenico	0,02 %	0,001 %
Cadmio	0,02 %	0,001 %